

BILCUT<sup>®</sup>

BILSTEIN Laser High Speed Blanking



[bilstein-gruppe.de](http://bilstein-gruppe.de)

*Das Kaltband.*

# BILCUT<sup>®</sup>

## BILSTEIN Laser High Speed Blanking

### Innovative Technologie

Der Trend zu immer kleineren und flexibleren Losgrößen macht die Laserbearbeitung vom Coil attraktiv.

BILCUT<sup>®</sup> bietet zusätzlich zu der hohen Flexibilität der Lasertechnologie extrem kurze Taktzeiten bei gleichzeitiger Verschnittoptimierung und somit CO<sub>2</sub>-Einsparung. Die Taktzeiten werden aufgrund eines hochdynamischen und innovativen Anlagenkonzepts ermöglicht:

- Überlappende Laser-Schneidräume
- Patentierte Bandführung
- Kontinuierliche Fertigung vom Band

Das Anlagenkonzept wird im Rahmen des Umweltinnovationsprogramm durch das Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, nukleare Sicherheit und Verbraucherschutz (BMUV) gefördert.\*

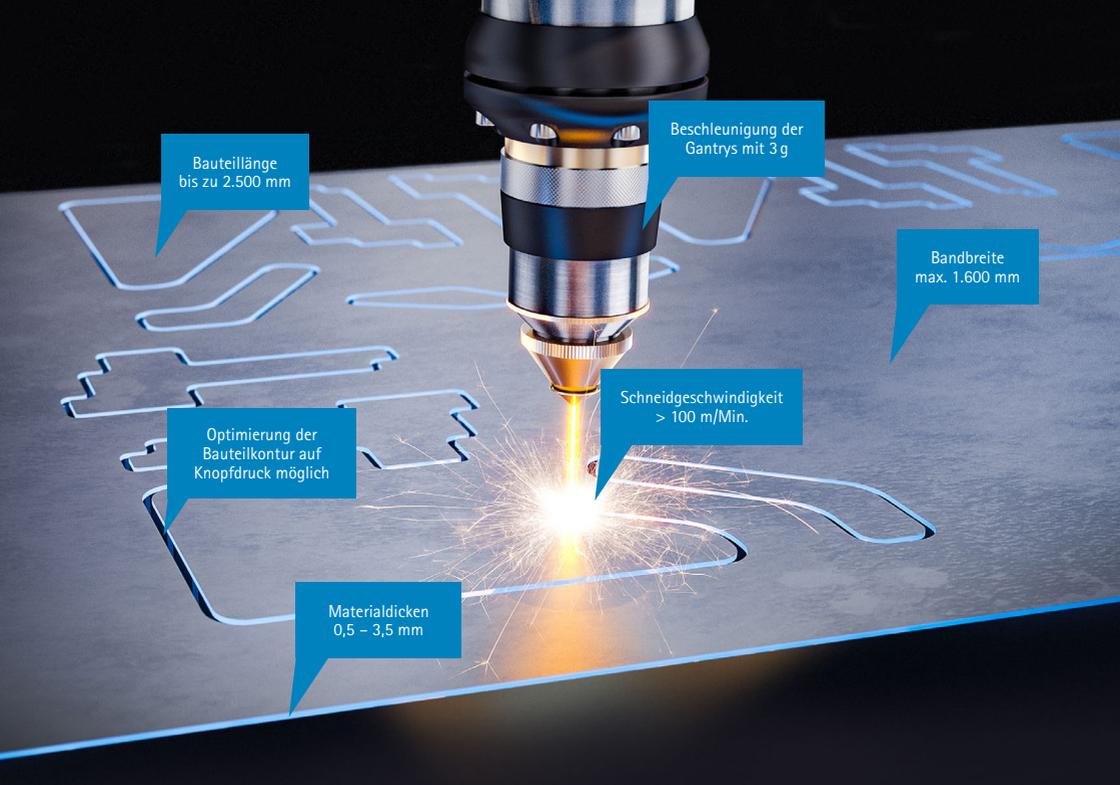


\*Die Förderumme beläuft sich auf bis zu 2,2 Mio. €.

### Kundenbenefits

- **Entfall eines Initialinvests vor Produktionsbeginn (SOP)**
  - Prototypenwerkzeug
  - Werkzeug
  - Presse
- **Kosteneinsparung innerhalb der Serie**
  - Werkzeugwartung
  - Lagerfläche der Werkzeuge
- **Optimierung des Verschnitts bis zu 50%**
- **Signifikante CO<sub>2</sub>-Einsparung durch ressourcenschonende Fertigung bis zu 25%**
- **Flexible Fertigung**
  - Unabhängigkeit von Losgröße und Werkzeug
  - Just-in-time veränderbares Platinen-Design
- **Deutlich kürzere Taktzeiten als aktuell verfügbare Laserschneidanlagen**
- **Materialunabhängige Fertigung von Formplatinen**
- **Herstellung von Prototypen bereits auf Serienanlage möglich**





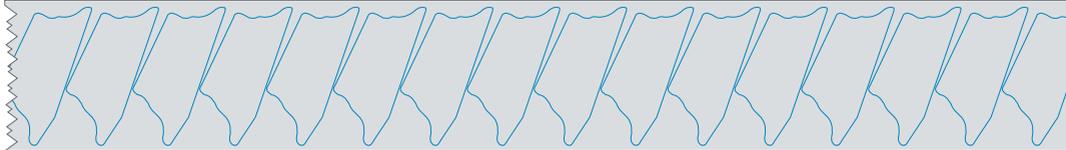
Beispielbauteil – Gewicht 2,47 kg

CO<sub>2</sub>-Bilanz Material\*

Marktübliche Verschachtelung einer Stanze (49% Verschnitt)

– Gewicht inkl. Verschnitt 3,7 kg

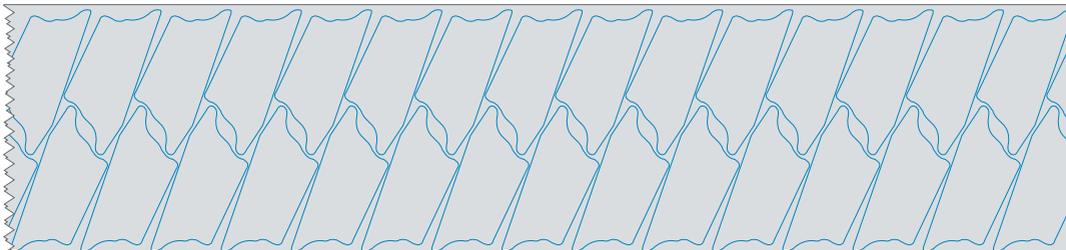
10,48 kg CO<sub>2</sub>/Bauteil



Verschachtelung BILCUT® (21% Verschnitt)

– Gewicht inkl. Verschnitt 3,0 kg

8,50 kg CO<sub>2</sub>/Bauteil



~ 19 % CO<sub>2</sub> Einsparung

\*Basis Kaltband 2.832,71 kg CO<sub>2</sub> – Äquivalent



Im Weinhof 36 | 58119 Hagen | Germany

Ansprechpartner:

**Jörg von Prondzinski**

Leitung Anwendungstechnik/-entwicklung

T +49 2334 82-1920

[joerg.pronzinski@bilstein-kaltband.de](mailto:joerg.pronzinski@bilstein-kaltband.de)

**Jan Dzudzeck**

Anwendungsentwicklung/Application Development

Entwicklungsprojekte/Patente

T +49 2334 82-2802

[jan.dzudzeck@bilstein-kaltband.de](mailto:jan.dzudzeck@bilstein-kaltband.de)

**Janina Wolf**

Anwendungsentwicklung/Application Development

Entwicklungsprojekte/Patente

T +49 2334 82-2805

[janina.wolf@bilstein-kaltband.de](mailto:janina.wolf@bilstein-kaltband.de)

[bilstein-gruppe.de](http://bilstein-gruppe.de)

